

# Schlauchelemente für APEX Pumpen



## Bredel Schlauchpumpen

### FUNKTIONEN UND VORTEILE

- Optimiert für außergewöhnliche Pumpleistung von abrasiven Schlämmen und aggressiven Chemikalien
- Der Schlauch ist das einzige Verschleißteil, das mit dem Medium in Kontakt kommt
- Präzisionsbearbeitet für genaue, wiederholbare Fördermengen und maximale Schlauchlebensdauer
- Konstante volumetrische Genauigkeit von 99%, 9,5 m Saughöhe, unabhängig von Saug- und Druckbedingungen
- Enge Wanddickentoleranzen für geringe Lagerbelastung - perfekte Kompression für lange Lebensdauer des Schlauchs
- Druckleistung bis zu 8 bar (116 psi)



1. Raue Schlauchoberfläche vor der Bearbeitung.
2. Präzisionsbearbeitete NR-Außenschicht.
3. Zwei oder vier Nylonkordverstärkungsschichten.
4. Innere Schicht erhältlich in NR, EPDM, NBR, F-NBR oder CSM.

### SCHLAUCHMATERIALIEN

#### Mediumtemperatur

#### Beispiele für kompatible Medien\*

		Mediumtemperatur	Beispiele für kompatible Medien*
<b>NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Abriebfestigkeit.</li> <li>• Weitgehend beständig gegen verdünnte Säuren und Alkohol.</li> </ul>	Max. 80 °C (176 °F) Min. -20 °C (-4 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlamm mit bis zu 85% Feststoffen</li> <li>• Magnesiumoxid und Titandioxid</li> <li>• Farben auf Wasserbasis, Pigmente</li> <li>• Lebensmittelabfälle</li> </ul>
<b>NBR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beständig gegen Öle (keine Mineralöle), Fette, Alkalien und Reinigungsmittel.</li> </ul>	Max. 80 °C (176 °F) Min. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schlamm mit Fraktionen von Kohlenwasserstoffen</li> <li>• Polyaluminiumchlorid</li> </ul>
<b>EPDM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, besonders gegen Ketone, Alkohole und konzentrierte Säuren.</li> </ul>	Max. 80 °C (194 °F) Min. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Natriumhypochlorit / Bisulfat</li> <li>• Eisenchlorid</li> <li>• Salzsäure</li> </ul>
<b>CSM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herausragende Beständigkeit gegenüber stark oxidierenden Produkten, konzentrierten Säuren und Laugen.</li> </ul>	Max. 80 °C (176 °F) Min. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wasserstoffperoxid bis zu 60 %</li> <li>• Kationisches Flockungsmittel (Polymer)</li> <li>• Hochkonzentrierte Schwefelsäure</li> </ul>
<b>NBR for food</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für eine Vielzahl von Lebensmitteln, einschließlich fetter Lebensmittel</li> <li>• Entspricht der EG 1935/2004</li> <li>• Gereinigt, verschlossen und abgesackt.</li> </ul>	Max. 80 °C (176 °F) Min. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frucht- und Fruchtkonzentrate</li> <li>• Joghurt und Milchprodukte</li> <li>• Hefe, Zucker, Lebensmittelzusatzstoffe</li> <li>• Beständig gegen verschiedene Reinigungschemikalien</li> </ul>
<b>F-NBR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für eine Vielzahl von Lebensmitteln, einschließlich Milchprodukten</li> <li>• Konform mit EC1935/2004 und FDA 21CFR177.2600 und erfüllt 3A-Standards.</li> <li>• Weiße Innenseite geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln.</li> <li>• Gereinigt, verschlossen und abgesackt.</li> </ul>	Max. 80 °C (176 °F) Min. -10 °C (14 °F)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frucht- und Fruchtkonzentrate</li> <li>• Joghurt und Milchprodukte</li> <li>• Hefe, Zucker, Lebensmittelzusatzstoffe</li> <li>• Beständig gegen verschiedene Reinigungschemikalien</li> </ul>

Innendurchmesser mm (Zoll)	Wandstärke mm (Zoll)	Länge mm (Zoll)	Maximaler Betriebsdruck Bar (psi)	Gewicht kg (lbs)	Schlauchkennzeichnung (Beispiel)
<b>10 (0,39)</b>	8,5 (0,335)	700 (27,5)	8 (116)	0,4 (0,88)	<p><b>A: Pumpentyp</b> → High precision pump element machined for <b>APEX 15</b></p> <p><b>B: Nachbestellnummer</b> → <b>300002020</b></p> <p><b>C: Innendurchmesser</b> → <b>15 mm</b></p> <p><b>D: Material der Innenschicht</b> → <b>NR</b></p> <p><b>E: Maximal zulässiger Druck</b> → <b>8 bar 115 psi</b></p> <p><b>F: Fabrikcode</b> → <b>N7A</b></p> <p>[Material;Jahr;Monat]</p> <p>E=F-NBR / M=CSM / N=NR / P=NBR / S=EPDM</p> <p><b>Bredel</b> Hose Pumps</p> <p>Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017) Monat: A = Jan, E = Mai (Code ist an jedem Schlauchende eingraviert)</p>
			8 (116)		
<b>15 (0,59)</b>	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,52 (1,21)	
			8 (116)		
<b>20 (0,79)</b>	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,61 (1,32)	
<b>28 (1,10)</b>	13,2 (0,519)	914 (36)	8 (116)	1,85 (4,03)	
<b>35 (1,38)</b>	13,2 (0,519)	1092 (43)	8 (116)	2,55 (5,55)	

\* Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Vertriebspartner kann Ihnen den richtigen Schlauch für Ihre Anwendung empfehlen  
Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschrmmiermittel (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.



wmftg.com  
+44 (0)1326 370 370  
info@wmftg.com