

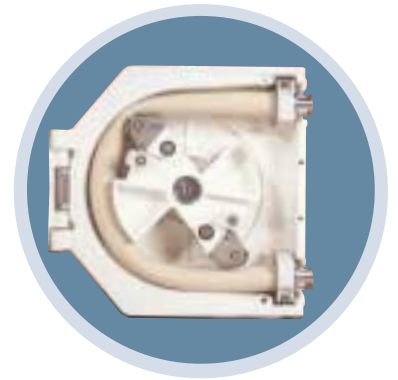
Mejore su proceso para

ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS



con niveles nuevos de productividad en planta ...

Cada semana las bombas de un nivel inferior hacen perder a los fabricantes de la industria alimenticia millones de dolares en productos rechazados y en tiempos de parada – costos inaceptables y totalmente innecesarios en el cada día más competitivo mercado de la alimentación. Los productos de alimentación, como por ejemplo los lácteos, panadería, cereales, bebidas y confitería, requieren bombas que satisfagan las normas actuales de higiene, y que sean aptas para manejar productos con cuidado. Las bombas peristálticas de Watson-Marlow garantizan estos niveles de requerimiento y originan ahorros considerables de costos.



- **Rendimiento superior en higiene**
- **Calidad mejorada del producto final**
- **Mayor precisión y repetibilidad**
- **Tiempos de parada reducidos y menores costos es de mantenimiento**

... y una calidad superior en el producto final ...

De fácil limpieza

Los CIP y SIP son ahora procedimientos esenciales en la fabricación de un gran número de alimentos, y las normas de higiene se encuentran en la actualidad bajo un alto control. Las bombas Watson-Marlow le facilitan una limpieza en línea a plena velocidad, sin la intrusión de un "bypass", requerido por la mayoría del resto de dispositivos de desplazamiento. No se requiere desmontaje y limpieza adicional, con lo que se obtienen ventajas operativas significativas y ahorros en costos.

Higiene

No hay riesgo de crecimiento de bacterias o de atasco de producto dado que el fluido está contenido totalmente en el interior del tubo. No hay puntos muertos. La acción de bombeo asegura que se realice un barrido total del tubo y la succión y orientación de la entrega del fluido facilitan que se realice el autosecado de la bomba. Ninguna otra bomba es capaz de alcanzar este nivel de rendimiento en cuanto a higiene.

Bajo nivel de cizalladura

La presentación del producto final es crítica para la mayoría de los productos, y la transferencia del producto debe realizarse sin degradación de su consistencia o su

aspecto. La acción de baja cizalladura y de flujo directo de la bomba peristáltica Watson-Marlow asegura la calidad del producto. Los impulsores, alas, lóbulos, o válvulas de otras bombas pueden dañar el producto.

Precisas

Los aromas, colorantes y aditivos requieren una dosificación precisa y con repetibilidad, de forma que se asegure la calidad. Las bombas Watson-Marlow proporcionan un desplazamiento positivo real sin taponaduras o errores, proporcionando una precisión de hasta un $\pm 0,5$ % independientemente de los cambios en la viscosidad del fluido. Se trata de las bombas más precisas del mercado en cuanto a dosificación.

Fiables

El fallo de una bomba durante la producción no puede tolerarse, cuando deben satisfacerse objetivos de costos y de plazos de entrega muy apretados. Las bombas Watson-Marlow no poseen retenes, válvulas, diafragmas, casquillos, o rotores sumergidos, estátores o émbolos que den lugar a fugas, atascos, corrosión o requieran sustitución. Son prácticamente libres de mantenimiento. Las propiedades de autocebado y funcionamiento en seco ayudan a reducir aún más el nivel de stocks de repuestos y el mantenimiento.



Un fabricante importante de "comidas preparadas" bombea trozos de alimentos precocinados directamente de las cocinas hacia bandejas de transferencia para su entrega a la zona de empaquetado. Las bombas originales de lóbulos no vaciaban completamente las cocinas ni los conductos, generando por tanto pérdidas de producto. La bomba de lóbulos también era de difícil limpieza, requiriendo esta operación un tiempo elevado.

... con una bomba de por sí libre de mantenimiento ...

Las bombas Watson-Marlow han sido diseñadas para la industria alimenticia. La acción peristáltica de bajo nivel de cizalladura se crea mediante compresión de un elemento o manguera entre rodillos o zapatas. A cada paso de los rodillos, el elemento se recubre creando un vacío y aportando el fluido. Esto significa que la bomba actúa como de autocebado y con funcionamiento en seco. Este simple efecto dinámico no requiere retén ni válvula alguna, y el fluido queda contenido totalmente en el tubo, separado de la bomba. Ninguna otra bomba volumétrica ofrece esta separación única de bomba y fluido. Las bombas Watson-Marlow superan claramente a los otros tipos de bombas, como las de lóbulos o de diafragma, que se basan en un mecanismo que incluye retenes y válvulas que trabajan en el interior del producto.

El elemento o manguera proporciona un pasaje total, la selección del material compatible con su producto asegura las normas de manipulación de alimentos USDA, así como las FDA, USP y NSF claseVI. Los insertos de mangueras incluyen tipo Tri-clamp, DIN, RJT, etc.



... y un asesoramiento abierto, experto ...

Para la obtención de unos resultados perfectos, es esencial realizar una selección e instalación en base a un asesoramiento experto. El ingeniero de Watson-Marlow de su zona llevará a cabo una consulta completa in situ para asegurarse de que entendemos sus necesidades particulares, seleccionando una bomba adecuada, lo que proporcionará beneficios claros y la debida amortización. Los comentarios siguientes fueron dados por clientes satisfechos de una organización independiente.

Director de operaciones

"Quedé impresionado por la velocidad a la que Watson-Marlow reaccionó a nuestras peticiones, y por el conocimiento técnico de las personas que nos atendieron. Fueron muy profesionales y sabían de qué estaban hablando"

Ingeniero de proyecto

"Me gusta la preparación para el trabajo. Las bombas son excelentes; poseen un rendimiento muy bueno con muy poco mantenimiento"

Director jefe

"Puedes fiarte de ellos, desde las bombas hasta su soporte técnico. Se trata de un paquete global del que sé que nos podemos fiar"



... para ofrecer los resultados prometidos.

Todos nuestros clientes han realizado mejoras importantes sobre el producto acabado, con un incremento en el nivel de higiene, en la fiabilidad y en la eficacia de la producción.



Para mejorar la producción y reducir el tiempo de parada por encima del 40% se instaló una bomba 840FB/R. El cliente confirmó que las mejoras en el sistema ahorraron más de 375 dolares a la semana, proporcionando una amortización de la bomba en menos de seis meses.



Estados Unidos de América
Telephone 800 282 8823
Fax: 978 658 0041
Email support@wmbpumps.com

Bélgica
 Telephone +32 (0) 2 529 5858
 Fax: +32 (0) 2 529 5861
 Email info@watson-marlow.be

Brasil
 Telephone + 55 11 7925 9153
 Fax: + 55 11 7925 9143

China
 Telephone +86 21 6485 4898
 Fax: +86 21 6485 4899

Francia
 Telephone +33 (0) 2 37 38 92 03
 Fax: +33 (0) 2 37 38 92 04
 Email info@watson-marlow.fr

Alemania
 Telephone +49 (0) 2183 42040
 Fax: +49 (0) 2183 82592
 Email info@watson-marlow.de

Italia
 Telephone +39 (0) 030 6871184
 Fax: +39 (0) 030 6871352
 Email info@watson-marlow.it

Corea
 Telephone +82 (0) 2 525 5755
 Fax: +82 (0) 2 525 5764
 Email support4k@watson-marlow.co.uk

Malasia
 Telephone +60 3735 3323
 Fax: +60 3735 7717

Países Bajos
 Telephone +31 (0) 10 462 1688
 Fax: +31 (0) 10 462 3486
 Email info@watson-marlow.nl

Reino Unido
 Telephone +44 (0) 1326 370370
 Fax: +44 (0) 1326 376009
 Email support@watson-marlow.co.uk

www.watson-marlow.com

Miembros del grupo de ingeniería Spirax-Sarco

Las citas han sido proporcionadas por una compañía marketing independiente.



HB0148

Series Caudales Coloque una Peristáltica en su proceso Mejore su Performance

100	Simple Canal, Bomba de bajo caudal. Velocidad fija o variable	1µl/min - 50ml/min	101U
200	Libre de Pulsaciones, Bomba multicanal hasta 32 canales.	0.5µl/min - 21ml/min	205U
300	Simple o multicanal control manual, remoto o dosificado.	0.07ml/min - 2 litros/min	313U
500	Controlada por microprocesador IP55 con control manual automático y digital.	10µl/min - 4.37 litros/min	505S
600	Bomba de caudal medio, IP55 capacidad total CIP/ SIP. Velocidad fija o variable. Opera presiones de hasta 60 PSI	50ml/min - 18.3 litros/min	624U
700	Bomba Industrial, IP 55 Control manual o auto, Simple o doble canal.	1.6 litros/min - 66 litros/min	704U
800	Bomba Higiénica de alto caudal Capacidad total CIP / SIP. Opera presiones de hasta 100 PSI	2 litros/min - 133 litros/min	840
SPX	Bredel: Bombas Industriales de alto caudal, opera presiones de hasta 16 bar 230 PSI.	0.3 litros/min - 80m ³ /hr	SPX40



Para más información respecto a las bombas Watson-Marlow Bredel en la industria de la alimentación y bebidas, sírvanse contactar con:

Teléfono: 800 282 8823
 Fax: 978 658 0041
 E-mail: support@wmbpumps.com
www.watson-marlow.com

TIMOTHY GUY DESIGN