

Bredel 100

Bredel Schlauchpumpen (65-2100)

Bredel

Hose Pumps

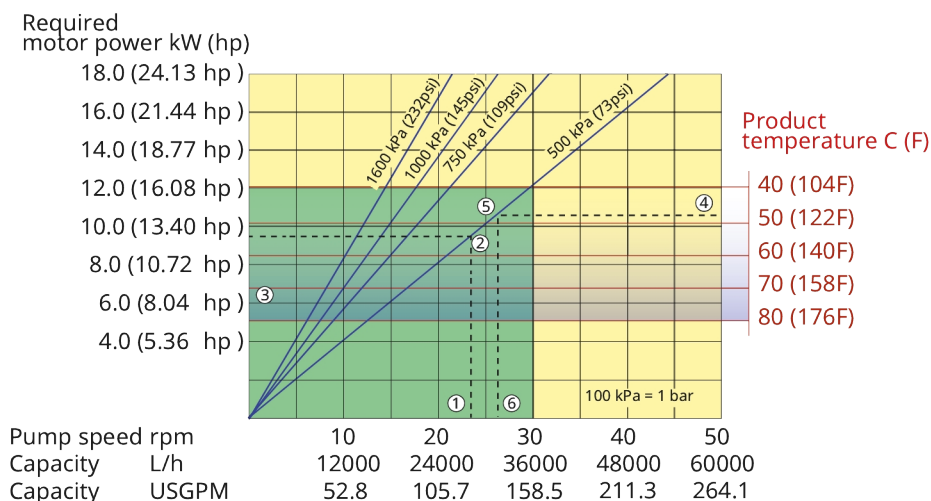
Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Saugvermögen bis zu 7 mWS (276 inWC)
- Keine Gleitdichtungen, Kugelventile, Membrane, Kabelverschraubungen, Tauchrotore, Statoren oder Kolben, die undicht werden, verstopfen und korrodieren können oder ausgewechselt werden müssen.
- Geeignet für abrasive Schlämme, ätzende Säuren und ausgasende Flüssigkeiten
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung



Bredel 100 - Leistung

Bredel 100



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Technische Eigenschaften

	Bredel 100
Max. Fördermenge kontinuierlich	36000 L/h
Max. Fördermenge kontinuierlich	9499 USGPH
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	60000 L/h
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	15831 USGPH
Volumen pro Umdrehung	20 L
Volumen pro Umdrehung	5.28 USG
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	30 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	50 U/min
Maximaler Betriebsdruck	16 bar
Maximaler Betriebsdruck	232 psi
Max. Einlassdruck	1.5 bar abs
Max. Einlassdruck	23 psi abs
Max. Saugvermögen	7 mWS
Max. Saugvermögen	276 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	5 mWS
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	197 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Min. Anlaufdrehmoment	3100 N m
Min. Anlaufdrehmoment	27437 in.lbs
Gewicht	1300 kg
Gewicht	2866 lb
Benötigte Schmiermittelmenge	60 L
Benötigte Schmiermittelmenge	15.85 USG
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN, JIS

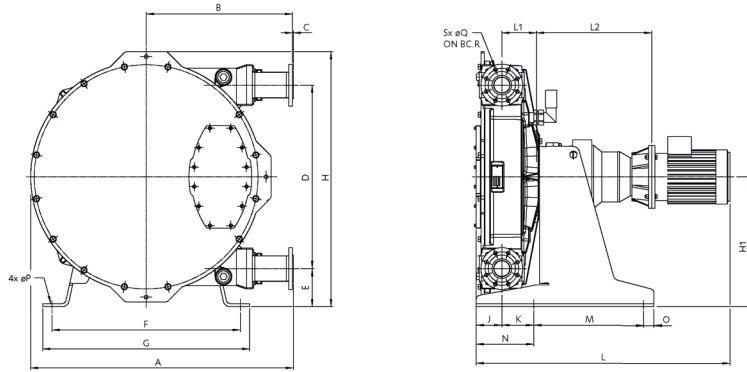
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

Werkstoffe

	Bredel 100
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Rotorbaugruppe	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Deckel-Assembly	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Grundrahmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Schlauchklemmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Dichtungen	Neoprene, Nitril

Bredel 100 - Abmessungen



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L max.	L1	L2 max.	M	N	O	ØP	ØQ	R	S
Bredel 100 (mm)	1.468	813	3	1.042	199	1.050	1.140	1.415	720	151	173	1.392	200	489	540	310	50	22	18	180	8
Bredel 100 (Zoll)	57,8	32	0,12	41	7,8	41,3	44,9	55,7	28,3	5,9	6,8	54,8	7,9	19,3	21,3	12,2	2	0,9	0,71	7,1	0,31
Anschlussgrößen								ANSI 150#					EN DIN				JIS				
Bredel 100								4"					100 mm				100 mm				

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

wmfts.com/global



23 November 2023